

Produkt:

Polysion® Universalkleber 200ml
Haftstarker 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff

Produktbeschreibung:

Polysion® Universalkleber ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Mit Polysion® Universalkleber lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik, mit- und untereinander verbinden. Polysion® Universalkleber kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten:

Basis	1 K. Polymer
Dichte	1,44 g/cm ³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30% bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.
Durchhärtegeschwindigkeit (in den ersten 24h)*	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5 °C bis +25°C)	12 Monate
Shore Härte A (Din 53505 / ASTM D 2240) ±5	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D 412)	650 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm ²
Mittlere Zugfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²
Weiterreißwiderstand (DIN 5315 / ASTM D 624)	20 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 °C

Überlackierbar (Nasslacke)	„nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2

*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit Polysion® Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer).

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung:

Verarbeitung Presspack

Originalitätsverschluss entfernen. Ausflussmenge durch stufenloses Drehen der Kappe von Min. bis Max. bestimmen. Hebel drücken und Medium verarbeiten. Mit dem Drehen der Kappe in die „Min.“-Position schließt sich das Ventil automatisch und der Produktfluss wird gestoppt.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50% rel. Luftfeuchte) sind Polysion® Universalkleber 12 Monate haltbar.

Hinweise:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt beruhen auf unseren Testergebnissen und Erfahrungen. Alle Daten sind unverbindlich, da wir für die spezifischen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht verantwortlich sein können. Wir gewährleisten eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Aufgrund verschiedener Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und unterschiedlichen Materialien empfehlen wir durch Eigenversuche die Eignung für die gewünschte

Anwendung zu testen. Bei Zweckentfremdung oder Falscheinsatz übernehmen wir keine Haftung. Hierfür trägt allein der Anwender die Verantwortung. Gerne beraten wir bei technischen Anwendungen oder Problemen.

Sicherheit und Gesundheit

Alle physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften sind aus unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Diese sind auf www.polysion.eu ersichtlich oder können auf Anfrage zugesendet werden.

Liefereinheiten

-85 ml

-200 ml

-310 ml

Weitere Einheiten auf Anfrage.